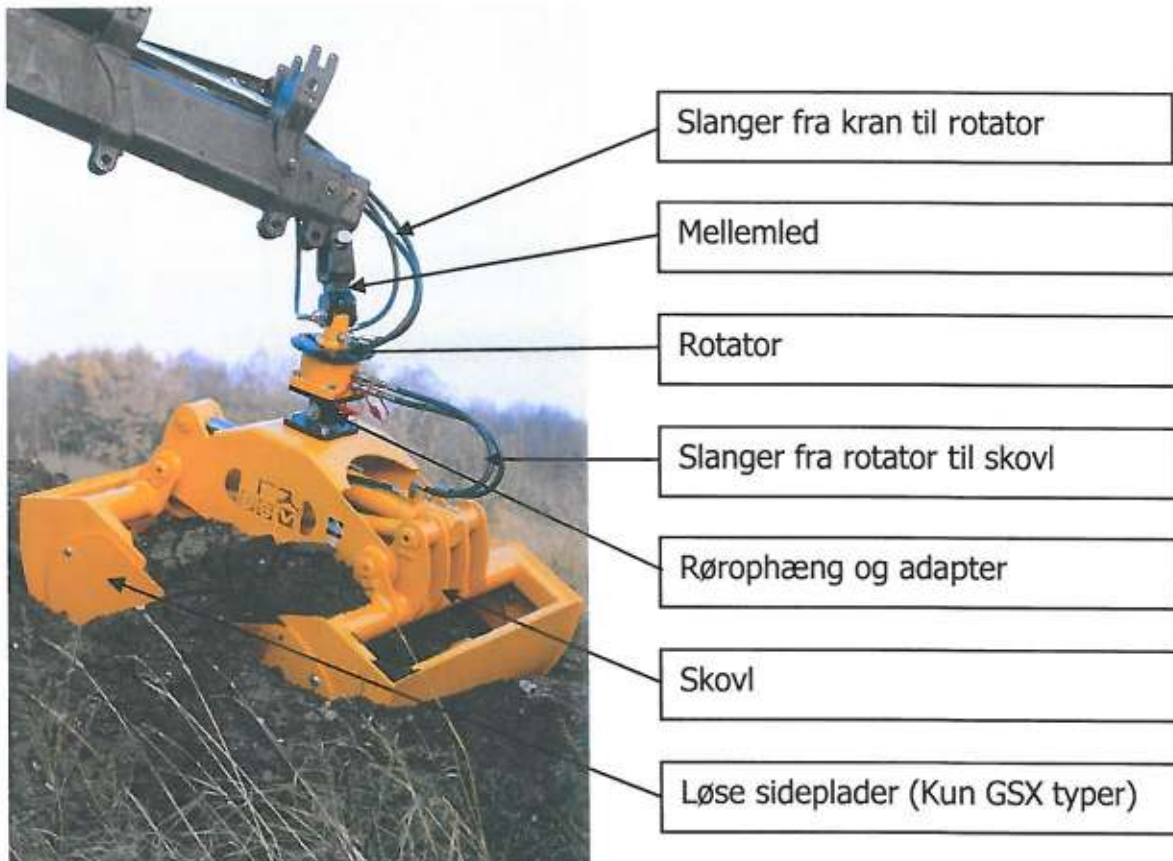


Konfiguration af en BSV skovl





En komplet grab kræver, at der er taget stilling til slanger, koblinger, mellemlid, rotator osv, før grabben er montageklar til en kran.

Et komplet skovlsæt består som hovedregel af følgende elementer.



<p>Mellemlid mellem kran og rotator</p>		<p>Spørg kunden om krantype.</p> <p>Vi skal kende tapafstand /laskeafstand og hul diameter.</p> <p>I den anden ende skal vi vide hvilket rotatorfabrikat der skal bruges og størrelse.</p>
<p>Rotator</p>		<p>Til KS serien skal man bruge en T50 eller en Baltrotor GR55/GR465.</p> <p>Til Combi skal man bruge en T20 eller en Baltrotor GR30/GR30PF.</p>

Konfiguration af en BSV skovl

Interface til skovl	 Adapter  Rørophæng	<p>BSV rotatoren kan skrues direkte på værktøjet.</p> <p>Alternativt kan der anvendes rørophæng hvis kunden ofte ønsker at afkoble værktøjet og bruge rotatoren til andre værktøjer, så som rotatorkrog eller pallegaffel.</p> <p>Til BSV rotatorer skal der ved rørophæng anvendes en adapter med akseltap.</p>
Skovl	 	<p>KS serien</p> <p>Combi serien</p>
Sideplader		<p>Sideplader kan fås til GSX åbne modeller.</p> <p>Dermed kan skovlen også anvendes til at køre løse materialer.</p>
Slangere fra kran til rotator		<p>4 stk - 2 til rotation og 2 til skovl. Spørg til længde og tilslutning.</p> <p>Kan leveres med eller uden lynkoblinger.</p>
Slangere fra rotator til grab		<p>2 stk</p> <p>Hvis der bruges rørophæng skal der lynkoblinger på, ved fast montage af rotator på skovl bruges lynkoblingerne ikke.</p>